17509 Lubmin Tel.: +49 (0) 38354 179530 Fax: +49 (0) 38354 179579



Техническое описание

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine Artikel Nr.: 0002-000142 (3015218)

Описание

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine полусинтетическое моторное масло с добавлением ПАО для 2-х тактных двигателей с воздушным и водяным охлаждением с раздельной и совмещенной системой смазки.

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine произведено на основе смеси синтетического и минерального базовых масел с добавлением ПАО, обеспечивает прекрасную защиту от износа и предотвращает коррозию, отложения и заклинивание свечей зажигания при высоких нагрузках.

Область применения

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine применяется в основном в рекомендуемой пропорции смешивания с бензином 1:75придерживайтесь пропорций смешивания, которые прописывает производитель техники или двигателя).

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine применяется в качестве самосмешиваемого масла для 2-х тактных двигателей для систем раздельной и совмещенной смазки.

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine применяется для смазывания 2-х тактных бензиновых двигателей с воздушным охлаждением при высоких оборотах и тяжелых нагрузках.

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine применяется для смазывания 2-х тактных бензиновых двигателей с водяным охлаждением (например, водные мотоциклы).

Спецификации

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine соответствует требованиям и спецификациям:

⇒ API TC, ISO-L-EGD

⇒ JASO FC

Свойства

AVENO SEMI SYNTH. 2-stroke engine обеспечивает:

- ⇒ Сгорание без остатков и отложений на свечах зажигания
- \Rightarrow Очень высокую защиту от износа и коррозии
- ⇒ Чистоту свечей для оптимального срока службы пвигателя
- ⇒ Чистоту камеры сгорания
- ⇒ Отличное смазывание всех деталей двигателя

Технические характеристики

Характеристика	Показатель	Ед. измерения	Метод
Цвет	Красный		визуально
Плотность при 15°C	870	КГ/M ³	DIN EN ISO 12185
Вязкость при 40°С	60,0	MM ² /C	DIN ISO 51 562-2
Вязкость при 100°C	9,5	MM ² /C	DIN ISO 51 562-2
Цвет	128		DIN ISO 2909
Температура вспышки (COC)	137	°C	DIN ISO 2592
Температура застывания	-30	°C	ASTM D 7346
Сульфатная зольность	0,03	%	DIN 51 575
TBN	7,1	mg KOH/g	DIN ISO 3771
TAN	0,99	mg KOH/g	DIN 51 558